

F | F Industrial  
Complex

مجتمع تولیدی  
فاف



[www.fif-ind.com](http://www.fif-ind.com)

جاده ذوب آهن | منطقه صنعتی اشترجان | خیابان سیزدهم  
پلاک ۱۷۱ | کدپستی: ۸۱۷۵۶۱۴۸۴۴  
تلفن: ۰۳۱۱۷۵۸۲۱۱۴، ۰۲۱۹۶۸۶۱۲۲۰ | فکس: ۰۳۱۱۷۵۸۲۱۱۵  
[info@fif-ind.com](mailto:info@fif-ind.com)





فاف به بازارهای جهانی می‌اندیشد



**FIF Industrial-manufacturing Complex** so as to reduce manufacturing costs, in 1990 in Oshtorjan industrial zone, has endeavored to construct a manufacturing complex to achieve its goals, which are the quality of domestic productions as well as exporting to global markets and optimizing the use of raw materials which indeed been taken measures for tremendously. Fields of production include:

- 1- Production of heavy steel structures
- 2- Production of Light Steel Frame (LSF) structures with cold formed galvanized steel.
- 3- Metal deck
- 4- Cable organizer
- 5- Production of dry systems including:
  - 5-1- Dry wall structures
  - 5-2- Gypsum board false ceilings.
- 6- Production of Aluminum false ceilings
  - 6-1- Aluminum tile 60\*60
  - 6-2- Strips

**7-dry facade**  
FAF, with modern equipment and experienced staff, tend to offer its products with the highest international standards to domestic customers and subsequently to global markets as widely as possible.

FAF is equipped with:

- 1- Scrap removal machines
- 2- Roll forming Machines
- 3- Hydraulic Presses
- 4- Cutting and welding machines
- 5- Electrostatic powder coating lines in continuous and box system



**فاف** با تجهیزات مدرن و کادری متخصص و کارآزموده، بنا دارد تا با سعی و تلاش همه جانبه، گستره تولیدات خود را با بالاترین استانداردهای بین المللی به مصرف کننده های داخلی و بازارهای جهانی ارائه نماید.

در این راستا تجهیزات تامین شده در پنج بخش مختلف به شرح ذیل می باشد:

- ۱ - ماشین آلات براده برداری
- ۲ - دستگاه های رول فرمینگ
- ۳ - بخش پرسکاری هیدرولیک و ضربه ای
- ۴ - تجهیزات برشکاری و جوشکاری
- ۵ - خطوط رنگ پودری الکترواستاتیک

### مجتمع تولیدی صنعتی فاف

در راستای صنعتی سازی و کاهش هزینه های ساخت، از سال ۱۳۷۰ در منطقه صنعتی اشترجان اصفهان، اقدام به احداث مجتمع تولیدی نموده تا در راستای نیل به اهداف خود که همانا ارتقاء سطح کیفی تولیدات داخلی، صدور محصولات به بازارهای جهانی و بهینه سازی استفاده از مواد اولیه می باشد، حرکت می نماید. از جمله تولیدات این مجتمع عبارتند از:

- ۱- سازه های فولادی سنگین
- ۲- سازه های سبک با ورق گالوانیزه سردنبرد شده (LSF)
- ۳- عرشه فولادی سقف مرکب
- ۴- سینی و نردبان کابل
- ۵- سیستم های خشک
- ۵-۱ سازه های دیوار خشک (Dry Wall)
- ۵-۲ سازه های سقف کاذب با پنل های گچی
- ۶- سقف های کاذب آلومینیومی
- ۷- نمای خشک



### ۱- سازه های فولادی سنگین

فاف سازه های فولادی سنگین را با روش های جوشکاری و پیچ و مهره ای و با مدرن ترین دستگاه های اتوماتیک تولید نموده و در حال حاضر ظرفیت تولید آن بالغ بر پانصد تن سازه در ماه می باشد.

#### 1-Heavy steel structures:

Heavy steel structures by bolts and welded connections and automatic modern machines; FIF has produced heavy steel structures, as needs declaring; its current production capacity is of over five hundred tons of structure per month.

### ۲- سازه های فولادی سبک گالوانیزه (LSF)

این تیپ سازه که بر اساس American Iron and Steel Institute (AISI) و به روش Cold Formed Steel تولید می گردد، به وسیله نرم افزارهای استاندارد طراحی می شوند. مواد خام مورد استفاده در این سازه ها، ورق گالوانیزه به ضخامت های مختلف بوده و همانگونه که اشاره شد، روش تولید به صورت سرد نورد شده است.

این نوع سازه به علت سرعت در اجرا و سبکی، امروزه در همه جای دنیا با استقبال زیادی روبرو شده و به علت سادگی نصب، نیاز به تجهیزات و ابزارآلات پیچیده و سنگین ندارد. بنابراین به سادگی و با سرعت زیاد در هر نقطه، خصوصاً در مناطق محروم و صعب العبور و یا احیاناً آسیب دیده، قابل نصب و بهره برداری است.

#### 2-Light Steel Frame structures:

These types of structures which are produced by Cold Formed Steel (CFS), based on American Iron and Steel Institute (AISI) are designed by professional softwares. CFS light raw materials used in these structures are galvanized sheets in various thicknesses and as mentioned production process is cold forming.

Due to their fast assembly and light weight, these structures in all around the world are welcomed tremendously. Their installation is easy and requires no heavy equipment and sophisticated instrumentation; therefore so simply and quickly at any point, installed and operating especially in impossible and earthquake prone regions.

### ۳- عرشه فولادی سقف مرکب

جهت افزایش سرعت و کاهش مصرف فولاد در سقف مرکب سازه های فولادی، استفاده از عرشه فولادی (metal deck) توصیه می گردد. میزان باربری عرشه متاثر از شکل هندسی آن بوده و در دستیابی به مقصود فوق بسیار تاثیر دارد.

استفاده از عرشه فولادی در سقف های بتنی مرکب دارای شش ویژگی خاص بوده که مختصراً به شرح ذیل آورده می شود:

- ۱- سرعت در اجرا
  - ۲- ایجاد سطحی ایمن جهت اجرای سقف و حفظ جان مجریان
  - ۳- عملکرد مناسب به عنوان دیافراگم صلب
  - ۴- کاهش وزن سقف و سازه
  - ۵- مقابله در مقابل آتش تا حدود چهار ساعت با بکار بستن تمهیدات مختصر
  - ۶- ایجاد پیوستگی بین قطعات و راحتی اتصال بین عرشه و بتن جهت عملکرد مناسب سقف کامپوزیت
- عرشه فولادی تولیدی فاف بر اساس ضوابط انجمن عرشه فولادی آمریکا تولید می گردد و در ابعاد و ارتفاع های متفاوت امکان پوشش دهانه های مختلف حتی تا هفت متر را مهیا می نماید که در پیشبرد پروژه و کاهش هزینه ها تاثیر فراوان دارد.

#### 3-metal deck composite slab

The new technology of metal deck is growing rapidly to replace the composite structures. The benefits of this technology can be summarized as:

- The higher speed-A safe ceiling for the workers -A good replacement as a rigid diaphragm -Reduction in the weight of the roof and the structure
- Fire safety up to four hours with only little preparation -The ease of performance as a composite deck

The FIF steel deck is produced according to the American Society for Steel Deck, in a variety of sizes and dimensions, and it can cover the spans up to 7 meter which means finally less cost for the client.



#### ۴- سینی و نردبان کابل

اصولاً منطقی ترین روش برای هدایت و فرم دادن کابل کشی در ساختمان، یا سایت های صنعتی استفاده از سینی و نردبان کابل می باشد.  
این بخش از محصولات فاف تحت استاندارد EN و به روش رول فرمینگ، به صورت پیوسته تولید می شود، بنابراین امکان تولید آنها در طولهای بلند نیز میسر است.  
با توجه به خواسته خریدار سینی و نردبان کابل با سه پوشش زیر امکان تولید دارد:  
- گالوانیزه داغ عمقی (HOT DIP GALVANIZE)  
- ورق پیش گالوانیزه  
- ورق پیش گالوانیزه و رنگ پودری الکترواستاتیک

#### 4-Cable organizer:

Essentially, the most logical method for directing and forming cabling in buildings and industrial sites are using cable ladders.  
This part of FIF production, under the supervision of EN standard, is produced by roll forming method, thus production in large and long length is possible.  
Based on the customers' demands trays and ladders are produced in the following three forms:

Hot dip galvanize  
pre galvanized sheet  
Pre galvanized sheet and electrostatic powder coating

#### ۴-۱- سینی کابل:

سینی های کابل فاف با پانچ منظم که با دستگاه های CNC تولید می گردد. دارای خم های استاندارد و فرو رفتگی در بدنه بوده که ضمن افزایش ظرفیت باربری امکان نصب درب سینی روی آنها تسهیل می نماید.  
معمولاً سینی کابل طبق ابعاد زیر قابل تولید می باشد:  
- عرض سینی از ۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر  
- ارتفاع لبه کناری ۵۰-۴۰-۳۰ میلیمتر  
تعداد خم ها ۲،۴ و یا ۶ خم

- ضخامت ورق مورد استفاده جهت کابل کشی های سبک، ورق گالوانیزه به ضخامت ۱/۸mm و برای کابل کشی های سنگین تا ضخامت ۲mm استفاده می باشد

سینی کابل می تواند جهت عبور کابل های کنترل و روشنایی، که در اثر عبور جریان الکتریسیته گرمای زیادی تولید می کنند، مورد استفاده قرار گیرد. سینی های کابل به صورت مشبک و غیر مشبک، با رعایت استانداردهای ملی و بین المللی طراحی و ساخته می شوند، به طوری که کمترین مقدار ضایعات ورق در راستای حفظ سرمایه های ملی و بیشترین استحکام تحمل بار و دوام کافی، در شرایط مختلف آب و هوایی را دارا باشند.  
از آنجا که تولیدات این مجتمع به روش Cold Forming بوده، در دیواره سینی، فرورفتگی مناسبی جهت افزایش باربری و نصب در پوشش سینی کابل مهیا می باشد. در نتیجه بدون استفاده از پیچ و یا پرچ، میتوان پوشش مناسبی برای سینی کابل و محافظت از کابل های عبوری ایجاد نمود.

#### 4-1-Cable tray

FIF cable tray bearing regular punches are produced by CNC devices and a standard curve in the body which facilitates the possibility of rate installment.

The following ranges of cable tray are produced:

- rate width of 50 to 600 mm

30, 40 & 50 mm -- lateral edge height

- number of bends: 2, 4 or 6

Metal sheets, 0.8 mm thick, are used for light cabling and to the extent of 2 mm thick are used for heavy cabling.

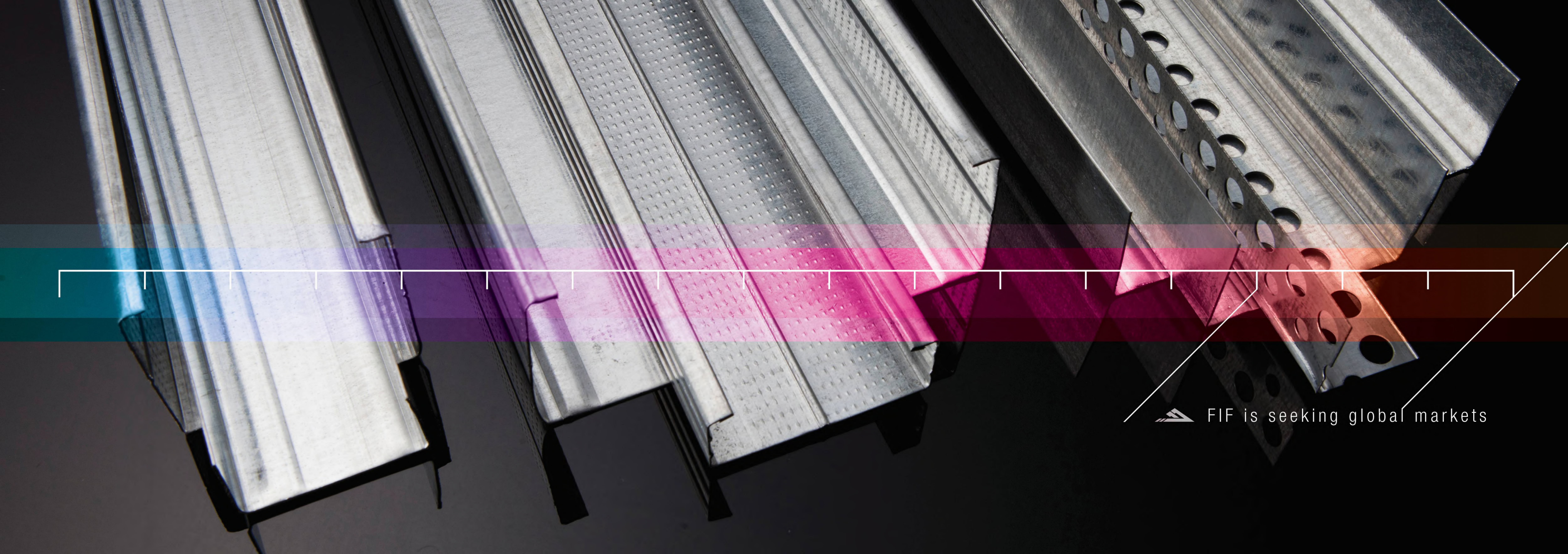
Cable tray is used to pass controlling cables and lighting which they generate heat by flowing electricity through.

Perforated and non-perforated cable rate in compliance with national and international standards are designed with the minimum scrap.

Since the core of FIF products is cold forming, there are suitable dents at the edges of the rates increasing portability and installation in the cover of the cable rate. Consequently, there could be a suitable cover for protecting passing cables and cable rate without the use of screws or rivets as well as punches.







FIF is seeking global markets



### ۵-۱-۱- سازه C (استاد) :

استاد جزء عمودی ساختار قاب فولادی را در سیستم دیوارهای خشک را تشکیل می دهد. این سازه ها به صورت قائم و در فواصل ۳۰، ۴۰، یا ۶۰ سانتیمتر از یکدیگر نصب شده و به عنوان زیرسازی برای نصب پنل های گچی و سیمانی استفاده می گردد.

مقطع این پروفیل C شکل بوده و در اندازه های ۷۰، ۵۰ و ۱۰۰ mm (عمق جان) و در ۲ نوع بر اساس استانداردهای NF و DIN تولید و عرضه می شود. این سازه با ورق گالوانیزه به ضخامت های ۰.۶۰ و ۰.۸۰ میلیمتر تولید شده که ضخامت ۰.۸۰ میلیمتری آن جهت سمند برد که دارای وزن بیشتری نسبت به پنل های گچی میباشد، توصیه می گردد.

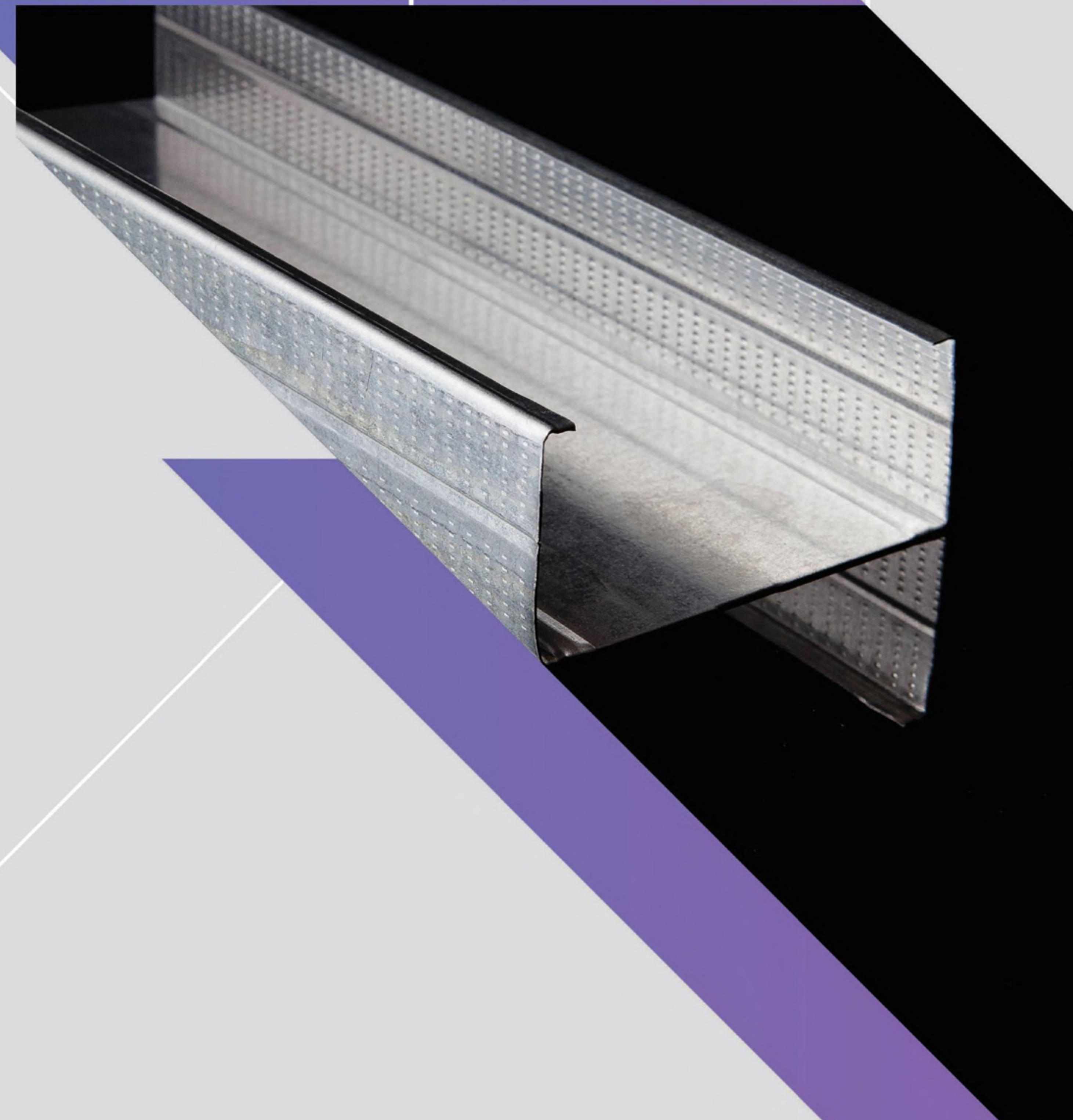
#### 5-1-1-Construction C (stud)

Stud is the vertical element of steel frame. Vertical component of the structure composes steel mold in dry walls installed in distance of 30, 40 or 60 cm apart from each other and used as the foundation for installing gipson, cement and boards.

C-section profiles is provided and demanded in two types based on DIN and NF standards and in size of 50, 70, and 100 mm.

This construction is produced by the galvanized sheet with the thickness of 0.60 and 0.80 mm.

thicknes is recommended for cement boards being heavier than gipson boards.



### ۵- سیستم های اجرای خشک :

این سیستم از جدیدترین سیستم های اجرایی بوده و اصولاً به منظور تسریع در کار و به عنوان جایگزین سازه های سنگین ، دیوارها، سقف های کاذب و نمای ساختمان قابل استفاده میباشد

#### 5-Dry-run systems:

It is the latest operating systems and basically is used to expedite work; also it is an alternative for heavy constructions as walls, false ceilings and facade.

### ۵-۱- سیستم های دری وال :

سیستم های دری وال (دیوار خشک) جهت پارتیشن بندی و به منظور کاهش بار مرده سازه، سرعت در اجرا، افزایش سطح مفید فضا و تامین امکان جابجائی و تغییرات مناسب می باشد.

از جمله مهم ترین خواص این نوع سازه، امکان بازیافت و نیز قابلیت زیاد آن به منظور تغییرات پارتیشن بندی است. فاف با جدیدترین

سیستم های تولید، سازه های دری وال را طبق استانداردهای اروپا و به روش Cold Forming Steel تولید می نماید.

اصولاً جهت اجرای سیستم دیوار خشک، از رانر و استادهای گالوانیزه استفاده می گردد، رانرها به کف و سقف سازه اصلی متصل و

استادها به المان های عمودی محصور شده بین رانرها، با فواصل دیکته شده توسط طراح و ارائه شده در ساختار اجرایی

پارتیشن بندی، نصب می شود.

#### 5-1- Dry wall system

Dry wall systems are used for partitioning and reducing the dead load of constructions, quickness in performance, increasing appropriate space and are also suitable for shifts, changes and relocation as well.

The most important property of this type of construction is the capability of being recycled and partitioned in case of any change. Using the latest manufacturing systems FIF produces dry wall constructions based on European standards and Cold Forming Steel procedures.

Galvanized studs and runners are used primarily to carry out dry wall system. Runners are attached to the main construction's roof and studs are attached to the vertical enclosed elements among runner; these will be installed in regard to specified distances defined by the designers and presented in partitioning



### ۲-۴- نردبان کابل

کابل های قدرت با جریان بالا، در اثر عبور الکتریسیته تولید گرما می کنند، و باید با هوای محیط بیشتری در تماس باشند تا انتقال حرارت به آسانی صورت پذیرد. توصیه می شود برای عبور این نوع کابل، از نردبان کابل استفاده شود.

نردبان کابل جهت کشی های سبک، از ورق فلزی گالوانیزه به ضخامت ۱.۵ تا ۲ mm و ارتفاع ۵۰ mm و برای تحمل وزن کابل کشی های سنگین از ورق با ضخامت ۲ mm و ارتفاع ۱۰۰ mm استفاده می شود. (ابعاد مورد نیاز از طریق طراح پروژه اعلام و یا براساس جداول مربوطه محاسبه و تولید می شود). فاصله پله های نردبان کابل طبق نظر طراح از ۱۵۰ mm و تا ۳۰۰ mm و حتی بیشتر قابل تولید است.

#### 4-2-Cable Ladder:

Power cables with high currents, due to passage of electricity, generate heat; this is why they should be easily exposed to the ambient air to release the heat use cable ladder.

Highly recommended for this type of cable is to more ladder. In light cabling, cable ladder is galvanized metal sheet with a thickness of 1.5 to 2 mm with height of 50 mm. In heavy cabling the thickness of sheets is 2 mm with height of 100 mm. and calculated based on relevant tables and designers' point of view. Aspects in need are generated Distance of cable ladder's steps is 150mm to 300mm based on demands.

### ۳-۴- اتصالات سینی و نردبان کابل

از دیگر تولیدات فاف اتصالات سینی و نردبان کابل است که بسته به سفارش و با مشخصات فنی لازم طراحی و تولید می گردد. اهم اتصالات مورد استفاده عبارتند از:

- زانوها
- سه راهی ها
- تبدیل ها
- چهارراه ها
- زانوهای عمودی
- درپوش سینی و نردبان

#### 4-3-Joints of tvay and cable ladder:

Cable ladder and tvay are FIF other products, which are manufactured depending on the order and specifications to design:

- Elbows
- Tees
- Conversions
- Intersections
- Vertical elbows
- Tvay cap and ladders





### ۵-۱-۲- U سازه (رانر):

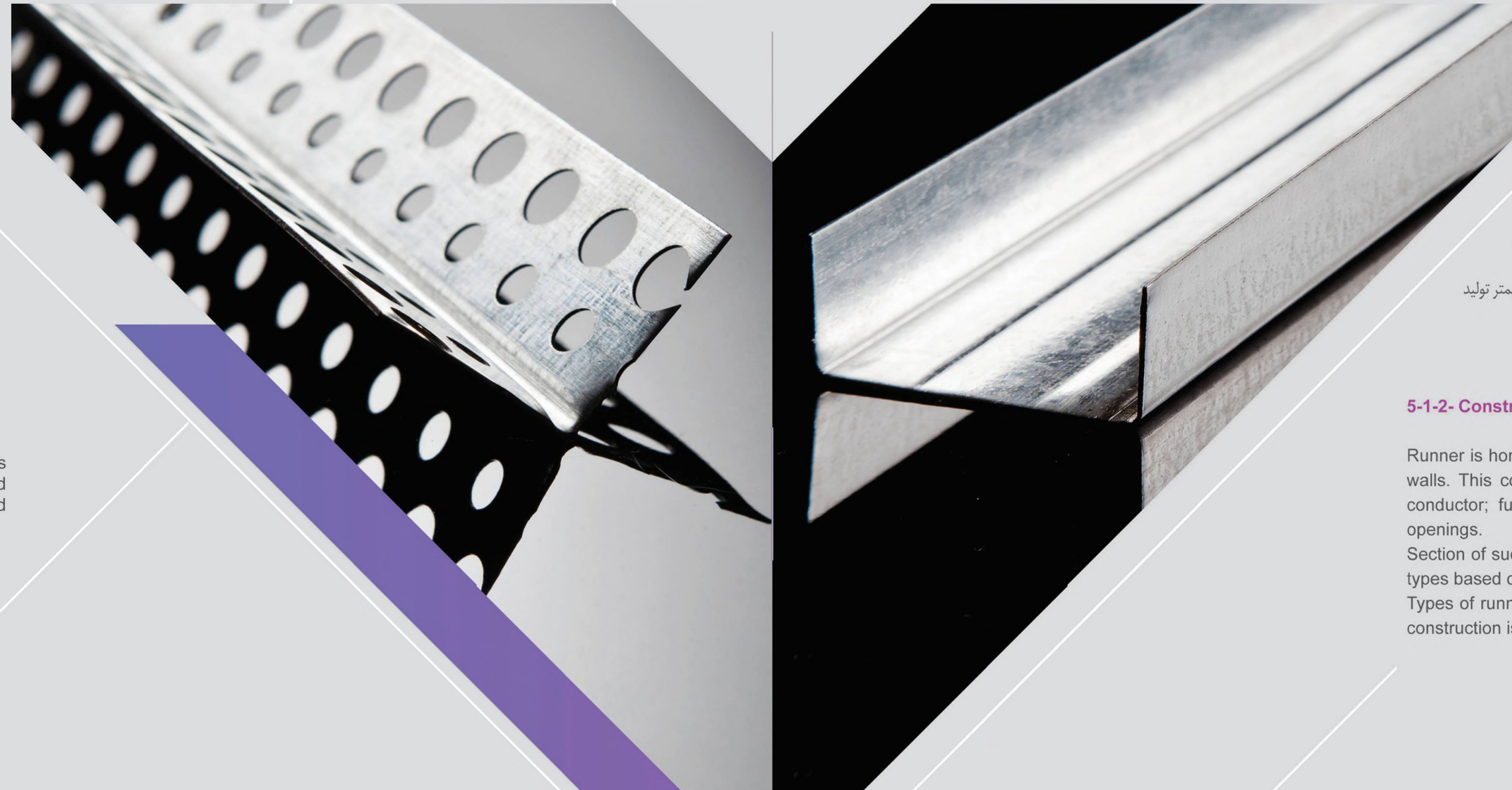
سازه رانر، جزء افقی ساختار قاب فولادی را در دیوارهای خشک تشکیل می دهد. این سازه، در کف و سقف اجرا شده و به عنوان هادی استاده‌ها عمل می نماید. ضمناً از این سازه در بخش های افقی بازشوها نیز استفاده می شود. مقطع این پروفایل U شکل بوده و بر اساس دو استاندارد DIN و EN با عرض های ۳۶، ۵۰، ۷۰، ۱۰۰ میلیمتر تولید می شود. رانرهای تولید فاف عبارتند از: U۱۰۰، U۷۰، U۵۰، UH۳۶، این نوع از سازه به ضخامت های ۰.۵ و ۰.۶ میلیمتر تولید می شود.

#### 5-1-2- Construction U (Runner)

Runner is horizontal component of the structure composes steel mold in dry walls. This construction is installed on the floor and roof acting as studs' conductor; furthermore, this structure is also used in parts of horizontal openings.

Section of such profile looks like U which is produced and demanded in two types based on DIN and EN standards.

Types of runners manufactured by FIF: UH36, U50, U70, U100 This type of construction is produced in thicknesses of 0.50 and 0.60 mm



### ۵-۱-۳- کرنرید (سازه محافظ گوشه):

سازه محافظ گوشه در کنج های خارجی دیوارهایی که در معرض ضربه قرار دارند، استفاده شده و علاوه بر ضربه گیری، لبه های گونیا و یکنواخت ایجاد می نماید. پروفیل کرنرید به ضخامت های ۰.۴۰ و ۰.۶۰ میلیمتر تولید می شود. کرنرید برای حفاظت از کنج دیوارهای با مصالح بنایی و زیر گچ نیز قابل استفاده است.

#### 5-1-3- Corner Bid (protective corner construction):

Protective corner construction is used in the corner of the external walls exposed to stroke, in addition to hammering strikes it creates beveled and uniformed edges Corner bid profile is produced in thickness of 0.40 and 0.60 mm.

Cornerbid may use under gipson and cement in masonry walls.



### ۲-۵- سازه های سقفی :

این سازه ها، جزء اصلی زیرسازی سقف های کاذب را تشکیل داده و به عنوان سازه باربر و یا سازه پنل عمل می کند . مقطع این سازه C شکل بوده و در شکل های مختلف و با نام های ، CD۶۰ , U۵۰ , L۲۵, F۴۷ تولید و عرضه می شود.

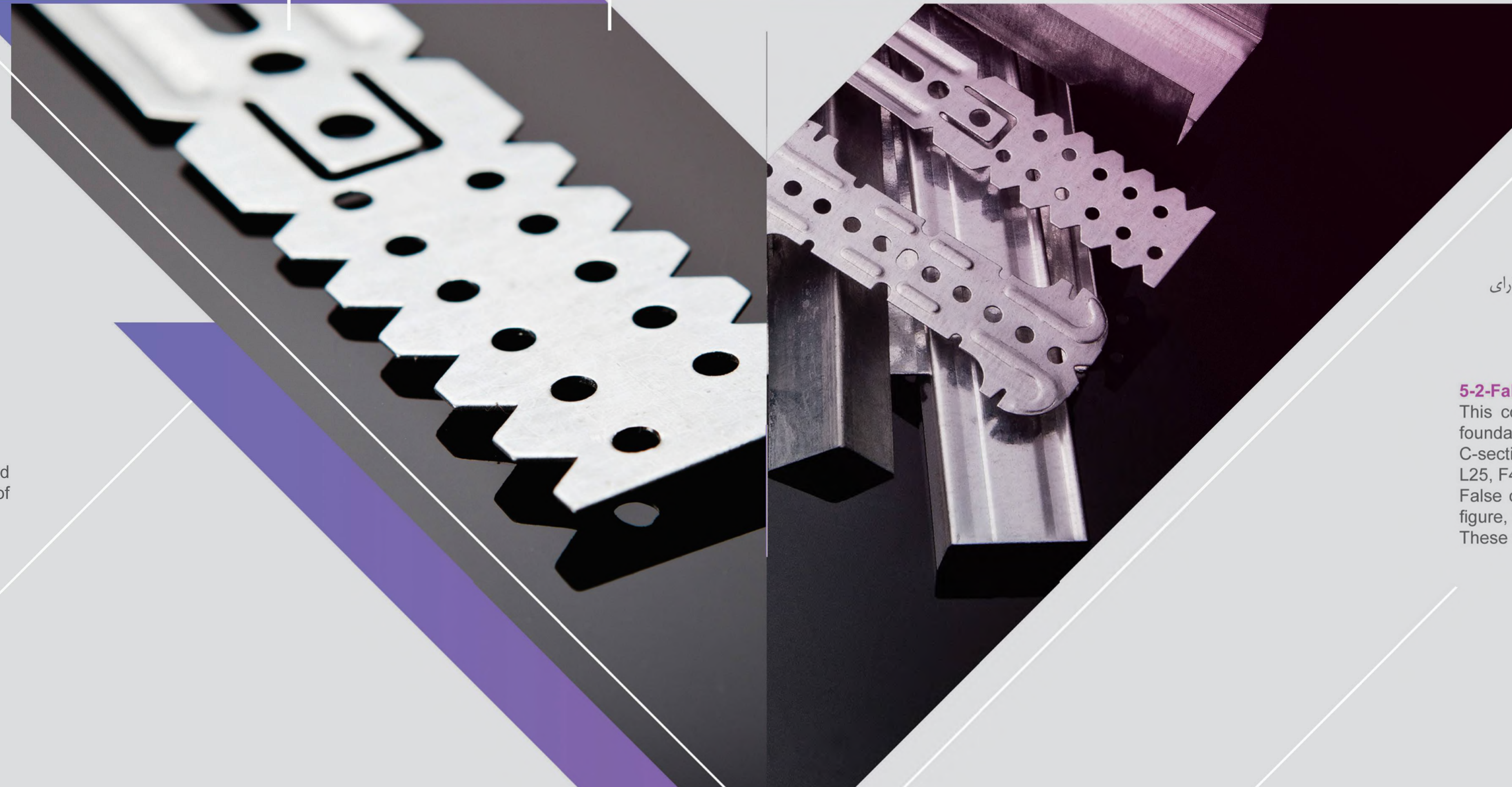
سازه سقفی نیز نوع دیگری از سیستم های خشک بوده و همان طور که در شکل مشاهده می شود، دارای قابلیت های متنوع و المان های مختلفی است. این المان ها به ترتیب تشریح می گردد

#### 5-2-False Ceilings constructions:

This construction constitutes the main component in false ceilings and foundations and is used as panel construction or load-bearing construction. C-section is produced and demanded in various types as U36,CD60, U50, L25, F47.

False ceiling is another form of dry systems, and as can be seen in the figure, it has various capabilities as well as different elements.

These elements are described as follow:



### ۵-۲-۱- براکت CD۶۰ :

جهت اتصال سازه C50 به دیوار و یا سازه UH36 به سقف و جهت زیرسازی سقف کاذب استفاده می شود . ضخامت ورق مورد استفاده در این اتصال ۰.۸۰ میلیمتر است.

#### 5-2-1- Bracket CD60

Attaching C50 construction to the wall, UH36 to the roof and foundation measurements, false ceiling is used. The thickness of sheets in such a joint is 0.80 mm



### ۵-۲-۴- پروفیل F۴۷:

این پروفیل، المان اصلی اتصال گچ برگ و یا سمنت برد به سقف می باشد، پروفیل F47 برای پوشش دیوار با استفاده از اتصال براکت CD60 کاربرد دارد.

#### 5-2-4- Profile F74:

This profile is the chief connecting element of leaf debut for a gipson or cement board to ceiling. F74 profiles by CD60 bracket is used for coating the walls.

### ۵-۲-۵- پروفیل U۵۰ و UH ۳۶:

پروفیل های مذکور به منظور زیرسازی برای F47 کاربرد داشته و سطحی تراز را برای آن ایجاد می نماید.

#### 5-2-5- UH36, U50 Profiles:

These profiles are used in the application of substructure leads to balanced surface.

### ۵-۲-۲- کلمپ CT ۲۰۵:

جهت اتصال سازه UH36 به F47 در سقف کاذب استفاده می شود. این اتصال نیز از ورق گالوانیزه ۰.۸ میلیمتر تولید می شود.

#### 5-2-2-Clamp CT205:

For connection of UH36 to F47 such joint is used in false ceiling such joint is made from 0.8 galvanized sheet.

### ۵-۲-۳- نبشی L۲۵:

سازه نبشی به دیوار متصل شده و تکیه گاه سقف کاذب است، ضمن آنکه در نقاط مختلف و با نظر نصاب، قابلیت استفاده دارد.

#### 5-2-3- Corner L25

Corner construction is attached to the wall and is the false ceiling support, while in different parts has got the usability by spotter point of view.



### ۶- سقف های کاذب آلومینیومی:

سقف های کاذب آلومینیومی تولیدی این مجتمع، در دو فرم کلی، باندهای دامپا و تایل تولید می شود. کلیه سقف های مذکور، با رنگ پودری الکترواستاتیک، طبق نظر خریدار پوشش شده و ارائه می گردد.

#### 6- Aluminum false ceilings

A luminum false ceilings of FIF are produced in two forms of Strip and tile. All ceilings are coated with electrostatic powder coating and are provided based on customers' demands.

### ۱-۶- سقف های کاذب لمبه آلومینیومی

لمبه آلومینیومی، در عرض های ده و بیست سانتی متری و به صورت ساده و پانچ شده، با ضخامت های ۰.۵ الی ۰.۷ میلیمتر تولید شده و کلیه لوازم جانبی مورد نیاز این محصول نیز، شامل کلییس و یوچانل در همین مجتمع تولید و عرضه می گردد. عایق های کار شده پشت نوارهای پانچ شده، از نوع کاغذ کرافت، پارچه ای و یا پشم سنگ بافته نشده که بهترین نوع عایق صوتی است، می باشند.

#### 6-1- Strip false ceilings

Strip is produced with width of ten and twenty centimeters, in simple and perforated styles, with the thickness from 0.5 to 0.7 mm. Besides, all its required accessories are produced and presented by FIF. Applied insulation behind the perforated rolls is of craft paper kind, or nonwoven fabric and rock wool being the best sonic insulation.

### ۲-۶- تایل های آلومینیومی:

تایل های آلومینیومی، با ابعاد ۶۰X۶۰ سانتیمتر و با ضخامت ورق ۰.۵ الی ۰.۷ میلیمتر، به صورت ساده، وسط پانچ و تمام پانچ، بنابه سفارش خریدار تولید و ارائه می شود.

#### 6-2-Aluminum tiles:

Aluminum tiles with dimensions of 60\*60 cm and thickness of 0.5 to 0.7 mm, in style of center perforated and total perforated, are manufactured and delivered according to the customer's request.







### ۷- نمای خشک :

نمای ساختمان از کلیدی ترین و مهم ترین عناصر ساختمان به شمار می رود. به صورت معمول، وزن مرده تحمیلی به ساختمان ناشی از استفاده از سنگ و سرامیک به روش تر، حدود  $250 \text{ kg/m}^2$  سطح نما است.

این میزان بار وارده، نه تنها باعث افزایش هزینه های سازه ای می گردد، بلکه احتمال بروز خطرات جانی، به سبب جدا شدن سنگ از ملات به مرور زمان در آن وجود دارد.

در صورتی که استفاده از نمای خشک، نه تنها باعث کاهش بار مرده به ساختمان می گردد، بلکه خطرات جانی آن را نیز کاهش می دهد.

مزیت ویژه استفاده از پروفیل نمای خشک این شرکت این است که در صورت آسیب دیدن هر قطعه ای از سنگ و یا سرامیک، امکان تعویض آن به سادگی وجود دارد؛ از دیگر مزایای این سیستم امکان تعویض نما با سلیقه بهره بردار بدون تعویض زیرسازی، با سرعت بالا و با کمترین هزینه و نخاله میباشد ضمن آنکه قطعات جمع آوری شده قابلیت استفاده در دیگر پروژه ها را دارد.

### 7- Dry facade

Most important aspect of the building's facade is the dry overview.

Generally, dead load is due to the use of stone and ceramic with the wet method which is approximately such imposed load increases not only the cost of construction, but also the 250 kg/m of facade surface.

.mortar over time possibility of physical risks due to stone separation of use of dry facade reduces not only the dead load of the building, but also the physical risks.

A special advantage of using dry facade of this company is that in case of stone or ceramic damage any is likely to be replaced simply Another advantage is to that when the user's taste changes, with piece tremendous speed and very low cost it can be replaced, and the wastes are reusable in other projects.

